

Профсоюзная конференция

4 апреля в 13.30 в актовом зале заводоуправления № 2 состоится профсоюзная конференция коллектива ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК» по подведению итогов выполнения мероприятий коллективного договора за 2013 г.

Повестка дня:

- Подведение итогов выполнения мероприятий коллективного договора за 2013 год (докладчики: генеральный директор А.Н. Савенок, председатель профсоюзного комитета — А.А. Коледа).
- Отчет ревизионной комиссии за 2013 год (докладчик председатель ревизионной комиссии С.Л. Ходькова).
- Внесение изменений и дополнений в коллективный договор на 2012-2015 гг.
- Выборы комиссии по контролю за выполнением мероприятий коллективного договора.
- Разное.

Профсоюзный комитет.

Слово — руководителю

На прошлой неделе состоялась встреча заместителя генерального директора по техническому развитию — главного инженера С.М. БОРЦОВА с коллективом ЦСПиТО. Беседа получилась емкой, что неудивительно, ведь мы стоим на пороге новых событий. В ходе своего выступления Сергей Михайлович ответил на поставленные коллективом вопросы.

ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ПЛАНЫ ЗАВОДА

На встрече С.М. Борцов рассказал о плане развития нашего завода на текущий год, который предусматривает рост объемов производства товарной продукции по отношению к 2013 году на 114,3 процента. Выпуск литой заготовки, согласно запланированному, возрастет до 125,7%, а блюмов — до 129 процентов. На 320-м стане планируется увеличение производства арматуры до 110,7%, на 850-м — производство машиностроительных кругов достигнет 111,9 процента.

— **Востребована ли наша продукция сегодня на мировом рынке?**

— Благодаря проведенной реконструкции, выпускаемая продукция достигла высочайшего качества и теперь пользуется огромным спросом. Например, арматура на складах у нас не задерживается совершенно. Основными регионами экспорта нашей металлопродукции являются Европа и Российская Федерация.

— **Есть ли в планах строительство новых объектов, модернизация старых?**

— Конкретно на 2014 год запланировано реализовать такие ключевые проекты, как запуск внепечной обработки стали, завершить реконструкцию ПГУ-3, точечные проекты в ТПЦ. На некоторое время потребуются приостановить работу обоих электросталеплавильных цехов, для того, чтобы запустить производство внепечной обработки стали. Поэтому нужно заранее приобрести больше продукции, чтобы не понести убытки в дальнейшем. Будем модернизировать оборудование трубокатного цеха: установим новые приборы контроля качества, что позволит нам экономить время. В ближайших планах — построить собственную электростанцию мощностью 130-150 МВт.

Она будет обеспечивать электроэнергией весь прокатный и метизный комплекс, а это способствует существенной экономии денежных средств.

Заместитель генерального директора по техническому развитию — главный инженер рассказал коллективу ЦСПиТО о том, что уже составлен план развития завода на 2016-2020 гг., и в нем есть очень перспективная идея — начать выпускать и прокатывать специальные марки стали — высокопрочные, нержавеющие, которые имеют высокую цену на мировом рынке — 10 000 долларов за тонну.

И сразу же поступил вопрос: — **Наверное, для этого нужно будет приобретать специальное оборудование?**

— Зачем? Ведь наше оборудование прекрасно с этим справится. У нас сортопрокатный цех предназначен для прокатки около 700 000 тонн, с последующим выходом на один миллион. Мы уже движемся в этом направлении.

В конце встречи Сергей Михайлович сообщил коллективу хорошую новость о том, что официально рассмотрен вопрос о снижении тарифов на электроэнергию для БМЗ до конца текущего года, а это экономия порядка 40 млн. долларов. Кроме того, предусмотрено дополнительное стимулирование труда персонала за перевыполнение плана производства, за экономию топливно-энергетических ресурсов, сырья, материалов.

— **Благополучие как предприятия в целом, так и его работников в частности, находится в руках коллектива. Поэтому нужно развиваться во всех направлениях, — подчеркнул руководитель.**

Подготовила
Снежана ПСИКОВА.

Сегодня — День единения народов Беларуси и России

У нас, белорусов, с детства заложено, что уехать за границу — это куда-нибудь далеко, откуда трудно наладить связь с родными и близкими. Тем не менее, побывав, например, в России на экскурсии либо навестив там родственников, никто не скажет, что был за границей. Ответят приблизительно так: «**Был в Питере на экскурсии, очень понравилось**» или «**Гостил у тетушки в Рязани**».

Замечательно, что мы не чувствуем границ между нашими странами. Ведь Россию и Беларусь объединяют богатая общая история, схожий менталитет, у нас нет языкового барьера, мы понимаем и уважаем друг друга. Искренне переживаем за представителей России на любых соревнованиях, радуемся их победам. Россияне, в свою очередь, болеют за нас, не скрывая своих эмоций.

Белорусский город Жлобин не остался незамеченным россиянами. С пуском металлургического завода сюда приехали специалисты из разных городов России.

LOVE STORY ПОД «БЕЛЫМИ КРЫЛАМИ»

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

В новейшей истории наших стран эта важная дата стала символом сплоченности двух братских народов, стремления к дальнейшему укреплению дружеских отношений. У нас общие исторические, славянские корни, испокон веков мы живем рядом, помогая друг другу, вместе защищаясь от внешней угрозы. Беларусь и Россия целеустремленно идут по пути взаимовыгодного сотрудничества. Для нашего предприятия Россия является также важным стратегическим партнером, т.к. в это государство поставляется более 25% экспортируемой БМЗ металлопродукции. Однако потенциал в наших отношениях далеко не исчерпан. Радует, что в последние годы развиваются совместные деловые проекты, активно сотрудничает молодежь наших стран. Мы с удовольствием принимаем делегации и всех представителей из России. Крепкие нити связывают БМЗ и российские предприятия. Еще более прочны человеческие связи. Многие заводчане имеют российские корни, а Беларусь стала вторым родным домом для них.

От всей души поздравляю всех заводчан с Днем единения народов Беларуси и России! Примите самые теплые пожелания крепкого здоровья и благополучия! Пусть в ваших домах всегда будут согласие, достаток и любовь! Пусть крепнут и обогащаются славные традиции союзного государства, вселяя в нас уверенность в завтрашнем дне!

С уважением, генеральный директор А.Н. САВЕНКО.

Пролетело 30 лет, многое изменилось. Единственное, что никогда не утратит своей первоначальной ценности — это общность белорусов и россиян. Сегодня уже вряд ли имеет значение, родился человек в Беларуси или приехал сюда по зову судьбы и сердца из России, других государств. И «интернациональные» пары для нашего завода — далеко не редкость.

Мы решили выяснить, каково быть в браке с человеком, чья родина находится не в километре от дома. Помогла нам в этом семья, которая связана брачными узами не один год — Олег Николаевич и Наталья Владимировна Тыщенко.

Как рассказали Олег Николаевич, мастер плавки стали на горячих работах, и Наталья Владимировна, инженер-технолог металлургического производства (а беседовала я с ними по отдельности), их романтическая история началась... в раннем детстве. Познакомились они в трехлетнем возрасте, оказавшись в одном детском саду.

Семья Олега Николаевича переехала в Жлобин из Оренбургской области, города Новотроицка. Двадцать девять лет назад руководство БМЗ прислало отцу Олега вызов на работу, предоставив все условия для полноценной жизни его семье. Отец

рисковал и не прогадал. Нашлось дело и маме, она устроилась медсестрой в городской детсад. Пока строились заводские микрорайоны, жили в общежитии.

По словам Олега Николаевича, перед переездом семья изучала историю Беларуси, ее географию, климат, темперамент жителей. Были приятно удивлены, что белорусы приняли их как родных. Семья Тыщенко быстро освоилась на новом месте, и ни разу с тех пор не пожалела, что выбрала новым домом для себя Беларусь.

Недавно Олег Николаевич и Наталья Владимировна отыскали старую фотографию, на которой изображены трехлетние девочка и мальчик, сидящие за одним столом в детском саду. Каково было их удивление, когда в этих малышах они узнали себя! Откуда взялся этот снимок, никто не мог вспомнить. С раннего возраста, как рассказывала мама Олега Николаевича, необыкновенно веселая девочка Наташа вызывала у ее сына интерес. Потом были один и тот же технический университет, общие интересы, похожие планы на будущее. В итоге, в Жлобине на одну дружную семью стало больше.

Они легко ладят, относятся с уважением и пониманием друг к другу. Родители Натальи Владимировны и Олега Николаевича также без труда нашли общий

язык. «Мы славяне, — говорят они. — Между нашими странами есть только условная граница, а между нашими народами — никаких. Одна история, общие победы, единые традиции и праздники».

«Единственное, что меня когда-то удивило, — домашние пельмени со сметаной на праздничном новогоднем столе родителей мужа, — говорит Наталья Владимировна. — Мы тоже любим это традиционное блюдо, но отдаем предпочтение ему в ежедневном употреблении. На родину мужа ездим раз в полтора года, навещаем родственников, любуемся достопримечательностями соседней страны. Россияне — такие же веселые, отзывчивые и добродушные люди, как и белорусы. Именно поэтому испокон веков между нашими странами налажен такой тесный контакт, взаимовыручка и понимание».

На мой вопрос: «**Родина — это место, где родился человек или где пустил свои корни?**», Олег Николаевич ответил:

— Родина у человека одна — там, где родился. Я гражданин Республики Беларусь, но родина моя в Новотроицке. И я очень рад, что наши народы воссоединились, ведь это так необходимо — быть рядом с близкими тебе по духу людьми.

— **2 апреля для вашей семьи — особый праздник?**

— Мы не отмечаем этот день, как, к примеру, 8 Марта либо День Защитника Отечества, ответили единодушно Олег Николаевич и его супруга. — Для нас этот праздник является напоминанием о том чудесном времени, когда наши судьбы пересеклись. У нас появилась Любовь — так мы назвали свою дочь, которая принесла в наш дом еще больше радости и приятных забот. Поздравляем всех белорусов и россиян с этим весенним праздником, желаем мира и тепла. Пусть судьба преподносит вам лишь приятные перемены и положительные эмоции.

Снежана ПСИКОВА.
НА СНИМКЕ: Олег Николаевич, Наталья Владимировна и их Любовь.



Выборы-2014

СООБЩЕНИЕ Гомельской областной избирательной комиссии по выборам депутатов местных Советов депутатов двадцать седьмого созыва от 25 марта 2014 года.

По итогам выборов депутатов местных Советов депутатов 23 марта 2014 года по 3715 избирательным округам по выборам в местные Советы депутатов всех территориальных уровней избрано 3715 депутатов.

Среди избранных депутатов 53,9% составляют женщины, 5,3% — молодежь в возрасте до 30 лет, 57,2% — ранее являлись депутатами, шесть избранных депутатов — граждане Российской Федерации, постоянно проживающие на территории Республики Беларусь. 1204 избранных депутата явля-

ются работниками сферы образования, культуры, науки, здравоохранения, 186 — торговли, бытового обслуживания населения, 289 — промышленности, транспорта, строительства, 725 — сельского хозяйства, 534 — государственные служащие, 90 — работники правоохранительных органов и военнослужащие, 62 — предприниматели, 28 — неработающие, 106 — пенсионеры, 491 — представители иных сфер деятельности.

По состоянию на 23 марта 2014 года общее число избирателей, включенных в списки по Гомельской области, составляет 1 112 365 человек; число избирателей, принявших участие в голосовании — 899 665 человек (80,9% от общего числа избирателей, включенных в списки).

Уважаемые избиратели!

Вы оказали мне высокое доверие, поддержав во время выборов в Гомельский областной Совет депутатов 27-го созыва, и я буду стремиться его оправдать. Во время предвыборной кампании я не давал громких обещаний, ставил достижимые цели, которые должны привести к реальному улучшению жизни жителей нашей области. Таким я вижу предназначение депутата, и в этом направлении буду действовать.

Как и во время работы в предыдущем созыве, приоритетными направлениями моей деятельности останутся развитие промышленного сектора, социальной сферы, молодежной политики, пропаганда здорового образа жизни. Этому я уделяю и буду уделять особое внимание.

Многое нам с вами предстоит сделать вместе, ведь благосостояние не появляется само по себе, а достигается упорным, продуманным, созидательным трудом.

Выборы позади, и мы приступаем к работе общегосударственной значимости, результаты которой будут зависеть от наших взаимопонимания, настойчивости и целеустремленности.

Уверен, что вместе мы добьемся поставленных целей.

А.И. САВЕНКО,
генеральный директор ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК»,
депутат Гомельского областного Совета депутатов.



Анатолий Николаевич САВЕНКО, генеральный директор Открытого акционерного общества «Белорусский металлургический завод — управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания», избран депутатом Гомельского областного Совета депутатов 27-го созыва по Металлургическому избирательному округу № 31.

За кандидата проголосовало 9967 избирателей. Общее количество избирателей — 18 796 человек. Приняло участие в голосовании 13 624 избирателя.

Коллектив ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК» от всей души поздравляет Анатолия Николаевича Савенка с убедительной победой на выборах, верит в осуществление намеченных планов и решение всех поставленных задач.

ДЕПУТАТЫ ЖЛОБИНСКОГО РАЙОННОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ДВАДЦАТЬ СЕДЬМОГО СОЗЫВА ОТ ОАО «БМЗ — УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА «БМК»

АСТАПЕНКО Василий Адамович, начальник управления материально-технического снабжения, избран депутатом по Западному избирательному округу № 21.

ДЬЯЧЕНКО Вячеслав Иванович, главный специалист (по сталеплавильному производству) избран депутатом по Интернациональному избирательному округу № 23.

ЖИГУНОВ Сергей Петрович, мастер участка тонкого волочения сталепроволочного цеха № 1, избран депутатом по Шоссейному избирательному округу № 3.

ЗЕЗЁТКО Алексей Николаевич, директор ЧТПУП «Металлургторг», избран депутатом по Заводскому избирательному округу № 25.

СЕРЕБРЯКОВА Анна Федоровна, начальник отдела корпоративного бухгалтерского учета и отчетности по международной системе финансовой отчетности УБУОиК, избрана депутатом по Трудовому избирательному округу № 15.

СИНЦОВ Александр Васильевич, начальник управления снабжения сырьем, избран депутатом по Транспортному избирательному округу № 22.

ТОРМАНОВ Сергей Михайлович, начальник управления организации ремонтов и технической диагностики, избран депутатом по Северному избирательному округу № 17.

КОЛЕДА Александр Александрович, председатель профсоюзного комитета Белорусского металлургического завода, избран депутатом по Металлургическому избирательному округу № 24.

КОЛОС Иван Николаевич, главный специалист (по транспортной логистике), избран депутатом по Петровскому избирательному округу № 11.

ЛИПАТКИН Вячеслав Сергеевич, начальник бюро ОИИР, секретарь первичной организации общественного объединения «Белорусский республиканский союз молодежи» Белорусского металлургического завода, избран депутатом по Полевому избирательному округу № 20.

САХАРНАЯ Анжелика Александровна, ведущий инженер ЦЗЛ, заместитель председателя общественной организации «Белорусский союз женщин» БМЗ, избрана депутатом по Днепровскому избирательному округу № 18.

Встреча в коллективе

НЕ СБАВЛЯТЬ ОБОРОТОВ

Для выполнения основных технико-экономических показателей коллективу БМЗ следует нарастить объемы производства и активизировать работу в области освоения новых видов продукции. Такое мнение во время очередной информационной встречи с сотрудниками СтПЦ-3 высказал заместитель генерального директора по метизному производству О.В. АБРАМЕНКО.

— Первый квартал 2014 года подошел к концу. По предварительным оперативным данным и с учетом стопроцентного выполнения доведенных показателей вашим цехом, темп роста производительности труда по ИФО составит 100,6 процента. Сейчас очень важно не сбавлять оборотов, а активно нарастить объемы производства. Я считаю, что эта задача нам по силам и будет выполнена в ближайшие дни. В целом завод работает стабильно. Завершена реконструкция и модернизация ряда важнейших заводских объектов: ДСП-1, ПГУ-1 и МНЛЗ-2. Сейчас специалисты цехов активно осваивают новое оборудование, и первые результаты вселяют оптимизм.

В продолжение темы Олег Владимирович подробно проинформировал присутствующих о показателях, доведенных Министерством промышленности и рассказал об основных факторах, оказывающих негативное влияние на их выполнение.

— За истекшие месяцы 2014 года ситуация в металлургии не улучшилась. Рынок РФ по-прежнему нестабилен и характери-

зуется низкими ценами. В связи с этим было принято решение перераспределить поставки на рынки с более высокой ценовой конъюнктурой. Что же касается Европы, то в этом направлении возникли определенные трудности с доставкой продукции автомобильным транспортом. Для решения этой проблемы прорабатывается вопрос о создании склада временного хранения в районе Бреста. Тем самым мы сможем разгрузить транспортные потоки и использовать для доставки железную дорогу.

Далее заместитель генерального директора по метизному производству затронул вопрос подготовки к Дню металлурга и 30-летию БМЗ. На данный момент уже утверждена программа торжественных мероприятий и ведется ее детальная проработка. Руководитель призвал сотрудников СтПЦ-3 не оставаться в стороне от этого процесса и принимать участие во всевозможных конкурсах, выставках и презентациях. Руководитель подчеркнул, что коллектив цеха отличается активностью и имеет большой творческий потенциал. Он поблагодарил всех сотрудников за серьезное отношение к делу и весомый вклад в производство.

В конце встречи поступил вопрос о «тринадцатой заработной плате». Олег Владимирович ответил, что эта тема пока обсуждается и на данный момент остается открытой.

На встрече присутствовала **Ольга МИКША.**

Инвестиционные проекты

На Белорусском металлургическом заводе продолжается реализация инвестиционного проекта по возведению новой газоокислородной станции. В июле прошлого года в торжественной обстановке был дан старт строительству, а сегодня на стройплощадке полным ходом идут строительные-монтажные работы.

НУЖНА, КАК ВОЗДУХ

Это будет третья по счету газоокислородная станция на БМЗ. В отличие от двух предыдущих, ее строительство ведется в рамках совместного предприятия СООО «БМЗ-ГКС». Данный объект имеет важное стратегическое значение для развития нашего завода. С внедрением современных технологий в сталеплавильном производстве потребление газообразного кислорода, который является источником альтернативной энергии и мощным интенсификатором электроплавки, резко увеличится. Ввод новой станции позволит обеспечить возросшие мощности электросталеплавильных цехов завода кислородом и другими техническими газами.

— В данной воздухоразделительной установке будут воплощены все последние достижения мировой криогенной техники, — отмечает директор предприятия «БМЗ-ГКС» А.А. Сотников. — Высокая степень автоматизации позволит повысить ее эксплуатационную надежность, снизить затраты на обслуживание, дать экономии электроэнергии по сравнению с действующими установками №№ 1 и 2. Мы также сможем получать на этой установке довольно дорогостоящие и дефицитные для металлургии-

ческого производства продукты, например, технический аргон и другие газы. Новая станция сможет производить: кислорода — до 10 тысяч м³ в час, азота — до 2,5 тысяч, аргона — 195 м³ в час, что в два раза больше, чем производит действующая ГКС-2.

В настоящее время на стройплощадке выполнены работы по устройству буронабивных свай, фундаментов основного технологического оборудования и вспомогательных помещений, выполнена также кирпичная кладка АБК, водоподготовки, смонтирован склад, ведется монтаж фундамента под кисло-

родную емкость 600 м³, начат монтаж оборудования, поставщиком которого является немецкая фирма «Линде». В качестве генподрядчика выступает ЧСУП «Жлобинметаллургстрой». Монтажные работы выполняют специалисты субподрядчика — ОАО «Могилевтехмонтаж». Уже смонтировано 6 единиц оборудования: 2 кислородных ресивера высотой 20 метров по 48,5 тонн каждый, 2 скруббера высотой 23 метра и весом 16,5 и 10,5 тонн и 2 адсорбера для молекулярных сит, каждый весом по 14,5 тонн. Всего смонтировано 155 тонн оборудования. Начат монтаж самого главного блока — воздухоразделения, состоящего из трех частей. Его общая высота — 42 метра. Пока смонтирована первая часть, работы по монтажу остальных продолжаются. На монтаж всего оборудования ГКС отведено 9 месяцев.

Марина БОЖИНСКАЯ.
Фото М. ДЫМНИКОВА.



Готовимся к ЗНТК «Металл-2014»

Если вы выйдете выступать, считая, что ваша тема «туфта», то аудитория это почувствует. И вы никогда не получите даже призовую грамоту. Не говоря уже об удовольствии. Без своего положительного отношения к идее вы будете чувствовать себя зажатым глупцом и потом всем говорить, что конференция ничего не дает.

У многих, как и у одного из ребят, которых я готовил к конференции в прошлом году, возник вполне справедливый вопрос: «Как мне выработать позитивное отношение, если руководитель дал неинтересную и скучную тему?». Проще не брать, а предложить отдать ее кому-нибудь другому. А себе найти ту, которая будет вас интересовать.

Перед тем как писать текст, он должен «вызреть». Изучите максимальное количество информации: лезьте в Интернет или идите в библиотеку и почитайте литературу на данную тему. Соберите значительно больше материала, чем вы намерены использовать. Подберите сто мыслей и отберите девяносто из них. Выберите тему хотя бы недели за две, вынашивайте ее, обсуждайте с друзьями. Задавайте себе вопросы на данную тему. Записывайте все мысли и примеры, которые приходят к вам в голову, и продолжайте искать. Создайте резервные знания, получите наиболее полный объем информации. Все

это придаст вам уверенности, а также убедительности и яркости вашей речи, даже если что-то не будет сказано.

Когда мозг становится полностью насыщенным нужной информацией, то можно приступить к написанию текста. Это не значит, что вы можете сказать: «Все, я целых полчаса изучаю данную проблему, и мой мозг

СЛОВАМ ТЕСНО, МЫСЛЯМ ПРОСТОРНО

При написании текста выступления, прежде всего, важно выработать свое отношение к идее. На конференции вам необходимо сказать, что думаете именно вы по этому поводу. Нужно выработать позитивное отношение к теме, что это действительно нужно людям, предприятию.

перенасыщен. Я устал. А ведь еще нужно писать текст». Насыщение — это когда количество собранных аргументов и примеров в пользу вашей идеи раза в два больше того времени, которое выделено вам на выступление.

При написании текста важно знать, что такое потоковое состояние и отвлекающие факторы. Так, вначале текст пишется с трудом, мысли не клеятся, слова еле выдавливаются, речь «рождается» по слогам. А потом происходит прорыв, и текст начинает писаться как бы сам, а вы только работаете ручкой или клавиатурой. Мысли становятся структурированными, аргументы и примеры четко вставляются в нужный момент. Это и есть состояние потока. Через час вы уже сами не понимаете, как ус-

Был такой случай...

Забавно, когда я выступил на конференции первый раз с темой совершенствования осушки воздуха, то были люди, которые решили, что я эксперт по сжатому воздуху. Они звонили мне и рассказывали о своей проблеме в цехе, после чего просили совета, как ее решить. Я был просто в шоке. Я извинялся, говорил, что у меня сегодня серьезный ремонт (работал тогда слесарем), предлагал встретиться завтра и обсудить этот вопрос. А сам, придя домой, залезал в Интернет, поднимал свои конспекты, чтобы завтра хоть что-то ответить. И это при всем том, что я на НТК не занял даже призового места...

начинать все сначала. Поэтому никакой качественный текст на работе написать практически невозможно. Также на этом этапе забудьте о правописании и правильном слоге: пишите, как получается, до идеальной речи будете корректировать на следующем этапе.

Ряд спикеров с мировым именем для написания своих текстов используют метод «Китайской ямы» — они запирают себя в комнате, в которой стоит только стол и на нем ноутбук. Ноут поддерживает только одну программу — Microsoft Word. Спикер не выходит из комнаты (а иногда не выпускает менеджер, который его туда и посадил), пока текст речи не будет написан полностью.

Итак, берем альбомный лист-тезис с планом выступления, сделанные по теме заметки, убираем все отвлекающие факторы. Настраиваемся не сдаваться первых 30-40 минут, и садимся писать текст...

Иван ДМИТРИЕВСКИХ.

Коротко о важном

20 февраля 2014 года на базе Гомельского государственного профессионального политехнического лицея и Гомельского государственного профессионально-технического колледжа машиностроения областное объединение профсоюзов и областной союз нанIMATEЛЕЙ провели конкурс профессионального мастерства среди токарей, фрезеровщиков, слесарей-инструментальщиков, электросварщиков ручной сварки.

В марте в адрес руководства нашего завода и профсоюзного комитета пришло письмо от имени председателя областного объединения профсоюзов Л.В. Барабанова, в котором, в частности, говорится: «Примите сердечную благодарность за подготовку и участие в конкурсе работников вашего предприятия.

Фрезеровщик Александр Валерьевич Чечиков занял 3-е место. Он показал хорошую теоретическую подготовку и профессиональное мастерство при выполнении практического задания.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество и развитие социального партнерства.

Соб. инф.

Не пропустите!

Уважаемые заводчане! Каждый день приближает нас к большому празднику — Дню рождения завода!

Дворец культуры металлургов объявляет старт VIII смотра-конкурса самодеятельного художественного творчества трудовых коллективов БМЗ, посвященный 30-летию завода «Завод — это наша любовь!». Нас ждет яркий, неповторимый праздник талантов, которыми богат Белорусский металлургический завод!

С положением о смотре-конкурсе можно ознакомиться у председателей цеховых комитетов, во Дворце культуры металлургов, на сайте «ИнфоБМЗ».

Заявки на участие в смотре-конкурсе предоставляются во Дворец культуры металлургов до 25.04.2014 г.

Отборочные туры запланированы на 18, 19, 20 июня. Гала-концерт состоится 10 июля.

Поздравим завод вместе!

Назовем площадь вместе!

Предлагаю назвать площадь — «Приозерная». После реконструкции здесь образовался каскад озер. Я живу в доме рядом с ДКМ, прогуливаюсь здесь частенько, люблю созданной красотой. Думаю, что такое название — самое точное и быстро приживется у лобинчан.

Борис ХАЛАЕВ, ветеран труда БМЗ.

Репортер меняет профессию



ОТЛИЧНАЯ ПРИМЕТА

Звонок энергетика ЭСПЦ-1 С.В. Ковтоноку приблизил к заветной цели, предоставив шанс на несколько часов покинуть офис и «примерить на себя» должность слесаря-ремонтника ПГУ. Отлично! Пока все шло по плану...

На пороге АБК меня встретил и.о. мастера Евгений Щербаков. Выяснив цель визита, он мягко скажем, не обрадовался. Оказывается, работа у них сложная, коллектив исключительно мужской, а слесарь-ремонтник — женщина — это вообще нонсенс. «Ну и что, — парировала я, — для человека с интеллектом нет ничего недоступного, а если кто-то считает, что женщины — слабый пол, пусть попробует сделать за них работу по дому». Мой «веский» аргумент окончательно «смягчил» мастера, и он распорядился выдать новому сотруднику спецодежду. Нарядившись в пылезащитный костюм, я пошла знакомиться с коллективом. Всего

гому пути. «Давайте поднимемся на установку. Там ей проще будет». Может и правда? Спустя пару минут поняла — мастер шутил. Во-первых, предстояло преодолеть огромный лестничный пролет. Одна, две, три... После двадцатой ступеньки я сбилась. И вот перед нами — БМЗ с высоты птичьего полета. Зрелище, скажу я вам, впечатляющее. Правда, полюбоваться видами мне не дали. «Проходи! У нас ремонт!». Провели в помещение, укомплектованное «навороченным» оборудованием и даже выдали гаечный ключ дли-

Недавно на просторах Интернета прочла о забавной примете. Оказывается, европейцы до сих пор считают, что встреча с трубочистом — большая удача. Нужно подойти к нему и, держась за пуговицу на камзоле, загадать желание. Исполнится обязательно. Суеверие, подумала я. Разве может какая-то пуговица исполнить желание? Хотя... Вот бы проверить. Но только где на БМЗ встретить трубочиста? И тут я вспомнила про ПГУ № 1. Трубы там имеются, значит, должны быть и люди, знающие о них все. Версия показалась логичной, а чтобы не выдавать «корыстный» интерес, решила внедриться в коллектив под видом сотрудника...

ной в полметра. Первым желанием было — бежать, но на меня выжидательно смотрели «коллеги», и показывать слабость не хотелось. «Что крутить?» — с деловым видом спросила я.

— Поканите. Это, между прочим, «сердце» ПГУ-1, — пояснил старший мастер энергослужбы М.И. Прицев. — Смотри, через газоходы сюда попадают пыль и газы с дугосталеплавильной печи. Часть пыли оседает на фильтрах, часть скапливается в бункере.

— А почему так жарко? — поинтересовалась я, чувствуя, как по спине стекает пот.

Ребята заулыбались. «Привыкай! Ты же теперь слесарь-ремонтник. А жарко от тепла уходящих газов. Кстати, после реконструкции тепло используется как для отопления, так и для обеспечения работы вакууматоров». Дальше последовали технические подробности и цифры. «Неужели простому слесарю нужно все это знать?» «Конечно, — прозвучало в ответ, — как ты собираешься ремонтировать оборудование, не зная его устройства? Вникай!». За несколько часов сделать это было невозможно.

За лекцией следовала практическая часть. Первым делом показали слесарный инструмент — ключи, отвертки и т.д., причем, я сразу же запуталась, какая из них для чего применяется. Потом рассказали, как работает автоматика и как за ней нужно следить, каким образом меняются фильтры и для чего это делается. От обилия «навалившихся» знаний голова пошла кругом. «Может быть, на сегодня хватит?» — глядя на меня с сочувствием, спросил мастер, — курс молодого бойца пройден.

P.S. Сдавая на склад спецодежду, побывавшую вместе со мной на ПГУ, я все-таки взялась за пуговицу и загадала желание. Теперь жду, надеюсь, исполнится...

Подготовила Ольга МИКША.

НА СНИМКЕ: (слева направо) бригадир Д.А. Микша, и.о. мастера Е.А. Щербаков, старший мастер энергослужбы М.И. Прицев, слесари-ремонтники М.В. Сериков и Е.Б. Жиряков.

Фото М. ДЫМНИКОВА.

Улыбнитесь!

НАМ ЮМОР РАБОТАТЬ И ЖИТЬ ПОМОГАЕТ

1 апреля обычно все стараются, что называется, быть начеку. Еще со школьной скамьи каждому известно, что в этот день можно ждать подвоха. Шутки в коллективе заводчан давно выросли из школьных штанишек, сегодня они приоделись в спецовки с логотипом «БМЗ». Практически в каждом подразделении есть юмористы, способные поднять настроение не только на весь день, но и оставить бодрящие воспоминания до следующего апреля.

На какие уловки попались представители стального коллектива, нам поведали канатчики, бухгалтеры, педагоги, медицинские работники.

Канатчик М.

— С утра, собираясь на работу, настроившись на нужную волну. Уверял себя: со мной хохма не прокатит, а вот коллегу развести удастся. И вот, проходя КПП, вижу напарника. «К тебе нитка белая длинная прицепилась, наверное, блондинку встретишь. — улыбаюсь я. — Моя рука тянет за ниточку, а та... ползет и ползет из его рукава.

В глазах машиниста по навивке канатов — недоумение, а у идейного вдохновителя шутки — восторг. Удалось! Он достает из внутреннего кармана катушку с белой нитью и победно произносит: с 1-м апреля!

Бухгалтер Е.

— Шутка, может и избитая, но мы с коллегой прикольнулись: переключили мышки от одного компьютера к другому. Еле сдерживались, пока девчонки, сидя напротив друг друга, нервничали и дергали за провода. Когда решили звонить в УА — пришлось сознаться. Потом и они смеялись, правда, обещали

«отомстить» в следующий раз.

Воспитатель Н.

— Мы в детском саду придумали, что, согласно внутреннему распоряжению руководства, необходимо документально подтверждать во сколько ребенок покинул дошкольное учреждение и с кем. Поэтому вечером раздавали родителям детей под роспись, с указанием времени «выдачи товара и количества штук». Для этой шутки понадобилась только товарная накладная ведомость, в которой в графе «количество единиц» мам и пап просили вписать 1 или 2 шт. и поставить подпись. Самое смешное, что шутку поняли немногие, даже одобряли нашу бдительность: «правильно, детей не уведут посторонние люди, так спокойнее». Когда же мы обращали внимание на подвох — хохотали все! Такие моменты позитивно влияют на взаимоотношения родителей и педагогов, раскрепощают, снимают напряжение, недоверие.

Электрик О.

— Все знают, как сложно бывает порой пройти медкомиссию:

то не подпишут из-за низкого гемоглобин, то давление подведет. Мы в своем коллективе «решили» эту проблему просто. Повесили на видном месте объявление: «С целью профилактики и предупреждения развития хронических заболеваний, препятствующих быстрому прохождению медицинской комиссии, медсанчастью разработана специальная программа. Она включает фитотерапию, массаж и акупунктуру (иглоукалывание)». Далее следовало подробное описание правил прохождения процедуры. Например, подводный душ-массаж проводится по заявлению сотрудника только после согласования с руководителем подразделения о предоставлении ему после окончания процедуры 1 часа отдыха в теплом помещении, так как привозная ванна будет размещена на прилегающей к цеху территории. Некоторые «купились», приходили записываться, спрашивали, сколько будет стоить такой комплекс медицинских услуг...



1 апреля сложно удержаться от желания разыграть коллег по работе или даже начальника. Тем более, что и психологи рекомендуют практиковать такие «разгрузочные» дни. Правда, не стоит забывать, что шутки должны быть безобидными и не тормозить рабочий процесс.

Наталья КОЗЛОВА.

Консультирует специалист

Если постоянно жить на таком «голодном пайке», то есть риск развития всевозможных нарушений, основной причиной которых является малая подвижность. «Но у меня сидячая работа! — возможно, возрадите вы. — Так что же я могу сделать?» Оказывается, все очень просто. Увеличить насыщение своего организма кислородом (а отсюда — и хорошее самочувствие, и отличное настроение — подробнее об этом поговорим ниже) под силу даже самому занятому человеку. Нет времени посещать спортзал, бассейн или фитнес-клуб? Тогда просто... ходите! Да-да, пешие прогулки, по мнению ученых, — не менее действенный способ привести свое здоровье в порядок и начать — в самом прямом смысле этого слова — дышать полной грудью!

На что влияют пешие прогулки?

Во-первых, пешая прогулка на свежем воздухе увеличивает насыщение кислородом до 1000 кубических сантиметров в минуту. Лечебная польза ходьбы очевидна! Ходить пешком — как это просто! В то же время это очень важное занятие и для хорошего самочувствия, и для хорошего

Известно ли вам, что современный человек за свою жизнь проводит примерно... 150 тысяч часов сидя?! А ведь в сидячем состоянии организм поглощает всего-то 250 кубических сантиметров кислорода в минуту. Хватает этого только для удовлетворения самых основных потребностей человеческого организма, но не более того.

ХОДИТЕ ПЕШКОМ НА ЗДОРОВЬЕ!

настроения, и для стройной фигуры. Какую еще пользу для здоровья принесут хотя бы получасовые ежедневные прогулки?

Снижение риска сердечно-сосудистых заболеваний

При ходьбе работают почти все мышцы человеческого тела. А они, в свою очередь, оказывают воздействие на активизацию внутренних органов, что способствует повышению их деятельности и улучшению обмена веществ в организме. Ходьба тренирует дыхательную, сердечно-сосудистую и нервную системы. Научные исследования показали, что 3 часа ходьбы в неделю (это около 25-30 минут в день) снижают риск появления инфарктов и инсультов на 30-40%. А люди, которые страдают гипертонией, занимаясь регулярно ходьбой, смогли за полгода снизить вес и нормализовать артериальное давление!

Благотворное влияние на нервную систему

Ученые утверждают, что пешие

прогулки способствуют выработке серотонина и эндорфинов — их называют еще «гормонами радости». Кроме того, такой вид физических нагрузок борется с депрессией, бессонницей и плохим настроением. Ходьба — отличный способ успокоиться, привести мысли (и, что немаловажно, нервы!) в порядок, зарядиться позитивным настроением, что особенно необходимо в нашей полной стрессов жизни.

Повышение плотности костной ткани

Пешие прогулки снижают риск заболевания остеопорозом. Многочисленные исследования выявили связь между ходьбой и повышением плотности костной ткани у человека. Таким образом, существенно снижается возможность переломов костей.

С.Н. АЛЕЙНИК, медицинская сестра МСЧ. (Продолжение следует.)

Поздравляем!

Коллектив СтПЦ-1 сердечно поздравляет с юбилеем Михаила Павловича КОХНО.

В этот день юбилейный прекрасный мы хотим от души пожелать только радости, долгих лет жизни, огорчений и горя не знать!

Коллектив СтПЦ-2 поздравляет с юбилеем Ивана Викторовича ИСАЕНКО.

Пусть будет меньше дней ненастья, тревог, обид, болезней, бед. Здоровья, радости и счастья желаем Вам на много лет!

Коллектив УМТС поздравляет с юбилеем Галину Геннадьевну ШЕВЧЕНКО.

Кипит работа повседневно, но вот среди обычных дней вдруг наступает День рождения, чудесный праздник — юбилей! Хотим Вам пожелать удачи, успеха в жизни, ярких дел, чтобы с улыбкой, не иначе, встречали каждый новый день!

Коллектив УКО поздравляет с юбилеем Алевтину Николаевну НИКИТИНУ.

Пусть подарят пятёрки на радость года, но душа остается всегда молодая, и пускай не подводит здоровье, согревают родные любовью!

В РОО «Белая Русь»

График дежурств работников предприятий, учреждений, организаций Жлобинского района в общественной приемной при Жлобинской РОО «Белая Русь» на апрель-май 2014 года по адресу: г. Жлобин, ул. Петровского, 23. **Время дежурства: 1-я и 3-я среда каждого месяца с 10.00 до 12.00, тел. 2-89-51.**

16.04.2014 г. — Жлобинский районный исполнительный комитет, заместитель председателя В.С. Сурунович;

07.05.2014 г. — Землеустроительная и геодезическая служба, начальник М.С. Кишкевич.

21.05.2014 г. — Госавтоинспекция, начальник А.П. Марокин.

Зов души

ОТЧИЙ МОЙ КРАЙ

Есть на просторах Отчины седой Много источников с разной водой, Но для меня есть один лишь с живой Между Клинцами и Красной Горой.

Краше я в жизни не встретил села, Тихо в Гордеевке юность прошла, Да и дальнейшее счастлив судьбой Между Клинцами и Красной Горой.

Здесь мои корни, отцовский причал, Здесь я когда-то тебя повстречал, Рад, что не выпал мне жребий иной Между Клинцами и Красной Горой.

Здесь по росе



я бродил бережком, Тайны деля с закадычным дружком Под звездопад августовской порой Между Клинцами и Красной Горой.

Хочется снова обнять по весне Хрупкий рассвет и закат в синеве Сонной умытья росой луговой Между Клинцами и Красной Горой.

Снова листаю семейный альбом, Где мы на стареньком фото вдвоем, Где мы на выцветшем фото с тобой Между Клинцами и Красной Горой.

В. КУХАРЕНКО.

Зеленый патруль

НЕ НАВРЕДИ ПРИРОДЕ!

С 20 марта в Беларуси открыт сезон охоты на самцов тетерева и глухаря.

Охотиться на данные виды можно с 3 часов ночи до 9 утра ружейным способом на токах из засады, а на глухаря — еще и с подхода. При этом разрешается использовать нарезное охотничье оружие с дальнобойной энергией пули свыше 400 джоулей и гладкоствольное охотничье оружие с использованием патронов, снаряженных дробью.

Жлобинская межрайонная инспекция охраны животного и растительного мира напоминает, что за незаконную добычу тетерева придется возместить причиненный природе вред в размере 10 базовых величин, а глухаря — 70 базовых величин, что автоматически влечет за собой уголовную ответственность.

Ценность глухаря обусловлена его малочисленностью в природе Бела-

руси — менее 10 тысяч особей, в то время как тетерев является более распространенной птицей семейства тетеревиных. Охота на глухаря интересна еще и из-за биологических особенностей этой птицы: приблизиться к ней можно лишь, подгадав момент, когда токующей глухарь по-особому «щелкнет» и «оглохнет» на несколько секунд.

Продолжается весенний сезон охоты на водоплавающую дичь: гусей — белолобого, гуменника, серого и казакскую казарку.

При охоте на пернатых следует соблюдать правила безопасности: не производить стрельбу по взлетающей птице ниже 2,5 метров в условиях ограниченной видимости, на шум, шорох, по неясно видимой цели, в тумане, в снегопад, в сумерках, против солнца и при других неблагоприятных условиях.

В.В. ЛЮБОГОЩЕВ.



УЧРЕДИТЕЛЬ:

ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК».

Авторы несут ответственность за подбор и достоверность фактов. Письма, рукописи, фотоснимки не рецензируются и не возвращаются.

Главный редактор
Инна Ивановна ЯСИНСКАЯ

Позиция редакции не обязательно совпадает с мнениями авторов публикаций. Редакция в дискуссию с читателями не вступает.

АДРЕС РЕДАКЦИИ:

ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК», ул. Промышленная, 37, 247210, г. Жлобин
Телефоны: главный редактор — 5-52-20, ответственный секретарь — 5-49-43, корреспондент — 5-64-46, телегруппа — 5-59-00, факс — 5-57-22.

